

BLISTERA 200-240

- 50 ciclos por hora.
- Mecánica robusta, de fácil acceso y simple operación.
- Tablero eléctrico modular de acuerdo a normas DIN-CE con circuito de mandos de 24 V. •Opción de máquina totalmente controlada por PLC con pantalla "touch screen".
- Amplia gama de accesorios y alimentadores disponibles para incrementar la producción o trabajar en línea con otros equipos.
- Fáciles y seguras de operar.
- Todas las zonas con riesgo de atrapado, cortes o quemaduras, están protegidas por defensas y puertas con switches de seguridad.

CARACTERÍSTICAS STANDARD

- Amplio túnel de calefacción con superficies antiadherentes y doble control de temperatura independiente (inferior y superior).
- Moldeo por soplado de aire a presión.
- Zona de carga amplia (1.200 a 1.800 mm) de doble y fácil acceso.
- Avance de la tira moldeada por pinzas regulables de movimiento mecánico y retención neumática.
- Desplazamiento de estaciones sobre levas de perfil ancho (150 mm) fijas sobre el eje principal, que evita la formación de juegos con el consiguiente ruido, y simplifica el cambio de formato.
- Lubricación centralizada con bomba manual o automática de aceite y recolectores de drenaje.
- Detención de máquina en fase (no se pierden envases al reanudar la marcha).
- Todos los rodamientos son blindados y lubricados de por vida.
- Fácil cambio de formatos.
- Los Sistemas de fijación de matrices con cámaras de refrigeración independientes (fijas en la máquina), hace que un cambio total no demore más de 15 a 30 minutos.
- Construcción según normas GMP con superficies totalmente cubiertas de acero inoxidable (AISI 304) con pulido sanitario mate.
- Predisposición para instalación de matrices de formato de foil en frío (AL-AL).

ACCESORIOS OPCIONALES

- Doble portabobinas (750 mm de diámetro) con empalme rápido sin detener la máquina.
- Túnel de calefacción por convección y contacto dedicado con 3 controles de temperatura, independientes.

- Sistema de moldeo asistido mecánicamente para el formado de envases profundos hasta 40 mm de profundidad.
- Equipo para formado de laminados en frío (ALU-ALU).
- Alimentadores automáticos universales y dedicados, para sólidos, viscosos o líquidos.
- Equipos de control de envases defectuosos por palpadores, scanners fotoeléctricos o video cámara.
- Equipos de expulsión de blisters defectuosos de ciclo completo o individual.
- Sistema de foto centrado de film preimpreso.
- Montaje para impresora en línea.
- Impresora flexográfica de foil autónoma.
- Sistema de codificado, precorte o perforador de blisters (blisters para colgar).
- Integración con máquina estuchadora, balanzas dinámicas y agrupado de estuches.
- Cintas transportadoras de salida de envases de distintos largos y configuraciones.
- Equipo de aspiración regenerativo.
- Equipo de enfriamiento y circulación de líquido refrigerante para matrices.
- Elevador y volcador de granel para tolva de los alimentadores (trabaja con recipientes estándar).
- Equipo triturador de foil de descarte en vez de recolector.