

**BLISTERA 140**

Velocidad máxima mecánica de 50 ciclos por minuto.

- Diseño compacto. Poco espacio para su instalación debido a sus reducidas dimensiones.
- Muy fácil y rápido cambio de formato.
- Electro neumática Festo montada en gabinete centralizado (CE Standard).

**DESCRIPCIÓN DE MÁQUINA**

- Diseño y construcción de acuerdo a normas GMP.
- Avance de material por brazos de accionamiento mecánico y pinzas de retención neumáticas.
- Construcción robusta.
- Encoder para lectura de posición de máquina.
- Panel de comandos centralizado incluyendo arranque y parada de máquina, actuador remoto y parada de emergencia.
- Controlada por PLC Siemens.
- Interfase usuario Siemens touch screen con monitor de 6".
- Sistema de lubricación automática centralizada.
- Cabinado de máquina con dispositivos de seguridad incorporados.

**OPERACIÓN DE MÁQUINA**

- Alimentación automática de material formable a partir de una bobina.
- Calefaccionado automático por contacto del material formable con superficies antiadherentes y 3 controles independientes de temperatura.
- Formado automático de blisters por presión de aire.

- Carga de producto manual, semiautomática o automática.
- Alimentación automática de material termosellable a partir de una bobina.
- Termosellado de blisters con asistencia neumática.
- Zona de enfriamiento de blisters para evitar curvaturas en el mismo.
- Precorte de blisters en forma mecánica.
- Corte de blisters en forma mecánica.
- Salida de blisters debajo de herramienta de corte por rampa (cinta transportadora opcional).
- Rezago triturado en la herramienta de corte.

Materiales de formado: PVC, PVDC, PP (monoblister), ALU-ALU, COC, PET, otros.

Materiales de sellado: Casi todo material termosellable.